

INDUSTRIE - TRANSPORTS - MILITAIRE - PÉTROLIER

CATALOGUE 2020

ATEX



PRODUITS STANDARD OU SUR MESURE

QUI SOMMES NOUS ?

Surface exploitation + 3500 m²



Bureau d'études



Atelier prototype



Chambre climatique



Centre d'acquisition des données



Ligne de production



Depuis plus de 30 ans SDEEC met son savoir faire et son expérience au service des armées (Armée Française, OTAN, THALES, EADS,...) et de l'industrie (ALCATEL, ALSTOM, TOTAL, LYONDELL BASEL,...).

Sur ce type de marchés les critères de réussite sont :

“**Performance**”, “**robustesse**”, “**longévité**” et “**simplicité de maintenance et d'utilisation**”. Ce sont également ceux que nous avons choisis pour concevoir nos pompes à chaleur et climatiseurs.

PERFORMANCE :

Toutes nos machines sont fabriquées et conçues en France par nos frigoristes et ingénieurs expérimentés.

Les composants sont de **provenance Française et Européenne à 95%**.

Nous utilisons des marques reconnues de composants telles que Copeland, Danfoss, Carel, Swep, Alco, Emerson, Ziehl Abegg,...

Notre laboratoire climatique (2 chambres -32°C +55°C) nous permet en permanence **d'optimiser nos machines** dans toutes les conditions de température et d'humidité.

ROBUSTESSE ET LONGÉVITÉ :

L'utilisation de l'**INOX 304L** pour la carrosserie de toutes nos machines nous assure l'intégrité physique de la machine par tous temps au-delà de 10 ans de fonctionnement. Seules les machines installées en bord de mer devront faire l'objet d'un traitement spécifique.

L'utilisation de compresseurs tout ou rien (beaucoup moins fragiles que les compresseurs inverter) liée à l'utilisation modérée d'électronique réduit de façon considérable les risques de défaillance dans le temps.

Nos régulateurs électroniques sont systématiquement insérés dans un **boîtier IP65** qui assure une protection nécessaire contre l'humidité. Notre expérience militaire montre que les **conceptions les plus simples** sont celles qui vivent le **plus longtemps**.

SIMPLICITÉ DE MAINTENANCE ET D'UTILISATION :

Nos machines n'utilisent **aucune pièce « captive »**, chacun des composants utilisés par SDEEC se trouvent facilement chez les grossistes spécialisés.

Nous utilisons des **composants standards** en respectant les règles de l'art de la profession pour la conception des machines, ainsi tous les frigoristes sont à même de dépanner nos machines très facilement.

MACHINES SPÉCIFIQUES :

En marge du catalogue, SDEEC est spécialisée dans l'étude et la fourniture de machines spéciales.

Notre expérience quotidienne des machines sur-mesure pour l'armée et l'industrie, nous permet de travailler sur des projets de machines de récupération de chaleur, de machines anti-déflagrantes, avec des plages de fonctionnement étendues (utilisation du R134a), ou devant résister à toutes sortes de contraintes extrêmes.

Notre expérience quotidienne des machines sur-mesure nous permet de répondre à tout type de demande (traitement spécifique, utilisation d'un autre fluide, respect d'interfaces déjà existantes,...). Pour toute demande spécifique, consultez-nous !

SOMMAIRE

RAPPEL DES NORMES ATEX.....	4
Classification des Zones de risques.....	4
Groupes d'appareils et de catégories.	4
Modes de protection.....	5
Classes de température zone ATEX Gaz.....	6
Classes de température zone ATEX Poussière.	6
Exemple de marquage de matériel ATEX.	7
Exemple de marquage ATEX SDEEC.....	8
 PRÉSENTATION GAMME SDEEC ATEX.	 9
Zone ATEX intérieure	9
<i>SPLITEX - I 3,5 à 10 kW.</i>	9
<i>SPLITEX - I 10 à 25 kW.</i>	10
<i>GEG ATEX- I 4.5 à 20 kW.</i>	11
<i>W-INTEX 3,5 à 6 kW.</i>	12
Zone ATEX extérieure.....	13
<i>SPLITEX - E 3,5 à 12 kW.</i>	13
<i>SPLITEX - E 20 à 40 kW.</i>	14
Machines entièrement ATEX.....	15
<i>M - ATEX 3 à 10 kW</i>	15
<i>M - ATEX 15 à 25 kW</i>	16
<i>W - ATEX 3 à 6 kW</i>	17
<i>ROOFTOP ATEX.</i>	18
<i>GEG ATEX.</i>	19
<i>SURPRESSEUR ATEX.</i>	20
<i>AÉROTHERMES ATEX.</i>	21
 OPTIONS DISPONIBLES.....	 22
 EXEMPLES DE RÉALISATIONS.	 24

RAPPEL DES NORMES ATEX

Classification des Zones de risques

Classification des zones		Critères des zones Basés sur la fréquence et la durée de l'ambiance explosible
Gaz	Poussière	
Zone 0	/	Permanente ou de longue durée (>1000h/an)
/	Zone 20	
Zone 1	/	Présence normale en fonctionnement mais non permanente
/	Zone 21	
Zone 2	/	Pas de présence en fonctionnement normal, si présence : rare et de courte durée (<10h/an)
/	Zone 22	

Groupes d'appareils et de catégories

Groupe d'appareils	Catégorie d'appareils	Niveau de protection	Risque		Utilisation
			Gaz «G» pour Gas	Poussière «D» pour Dust	
I - Mines	M1	Très haute protection	/	/	Opérationnels en atmosphère Ex
	M2	Haute protection	/	/	Alimentation en énergie coupée en atmosphère Ex
II - Industries non-minières dites «de surface»	1	Très haute protection	G	/	Zones 0,1,2
			/	D	Zones 20,21,22
	2	Haute protection	G	/	Zones 1,2
			/	D	Zones 21,22
	3	Protection normale	G	/	Zone 2
			/	D	Zone 22

Modes de protection

Mode de protection	Symbole	Zone d'installation du matériel						Norme
		Gaz «G»			Poussière «D»			
		Zone 0	Zone 1	Zone 2	Zone 20	Zone 21	Zone 22	
Enveloppe anti-déflagrante	d		Cat.2G	Cat.3G				EN 60079-1
Sécurité augmentée	e		Cat. 2G	Cat. 3G				EN 60079-7
Sécurité intrinsèque	ia	Cat. 1G	Cat. 2G	Cat. 3G				EN 60079-11
Sécurité intrinsèque	ib		Cat. 2G	Cat. 3G				EN 60079-11
Sécurité intrinsèque	ic			Cat. 3G				EN 60079-11
Enveloppe contre l'inflammation des poussières	ta				Cat. 1D	Cat. 2D	Cat. 3D	EN 60079-31
Enveloppe contre l'inflammation des poussières	tb					Cat. 2D	Cat. 3D	EN 60079-31
Enveloppe contre l'inflammation des poussières	tc						Cat. 3D	EN 60079-31
Sécurité intrinsèque	ia				Cat. 1D	Cat. 2D	Cat. 3D	EN 60079-11
Sécurité intrinsèque	ib					Cat. 2D	Cat. 3D	EN 60079-11
Sécurité par construction	c	Cat. 1G	Cat. 2G	Cat. 3G	Cat. 1D	Cat. 2D	Cat. 3D	EN 13463-5

Classes de température zone ATEX Gaz

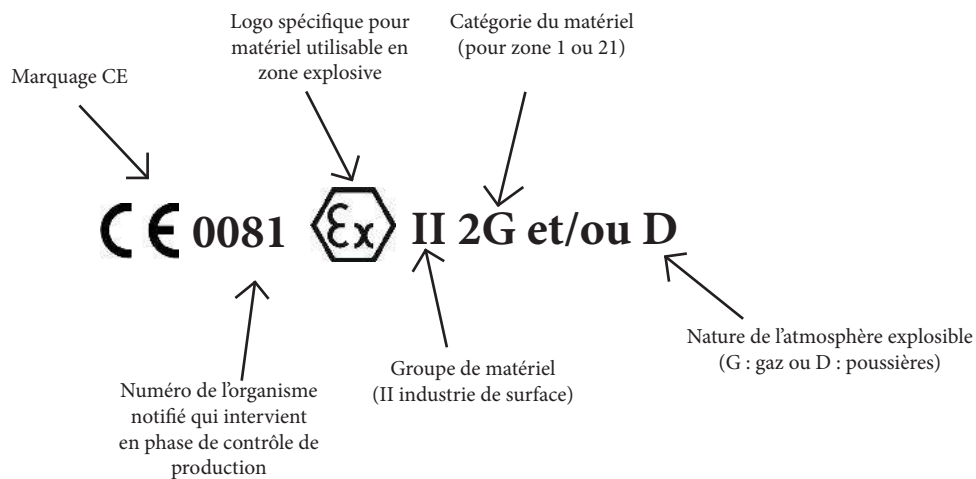
Groupes	Composé chimique	Température d'auto-inflammation (°C)	Température max de surface (pour T°C ambiante +40°C)						
			T1 450°C	T2 300°C	T3 200°C	T4 135°C	T5 100°C	T6 85°C	
I	méthane (grisou)								
II	A	acétone	540						
		acide acétique	485	X					
		ammoniac	630	X					
		éthane	515	X					
		chlorure de méthylène	556	X					
		méthane	537	X					
		oxyde de carbone	605	X					
		propane	470	X					
		n-butane	365		X				
		n-butyl	370		X				
		n-hexane	240			X			
		acétaldéhyde	140				X		
		éther éthylique	160				X		
	nitrite d'éthyle	90						X	
	B	éthylène	425		X				
éthyl oxyde		429-440		X					
hydrogène sulfuré		270			X				
C	acétylène	305		X					
	sulfure de carbone	102						X	
	hydrogène	560	X						

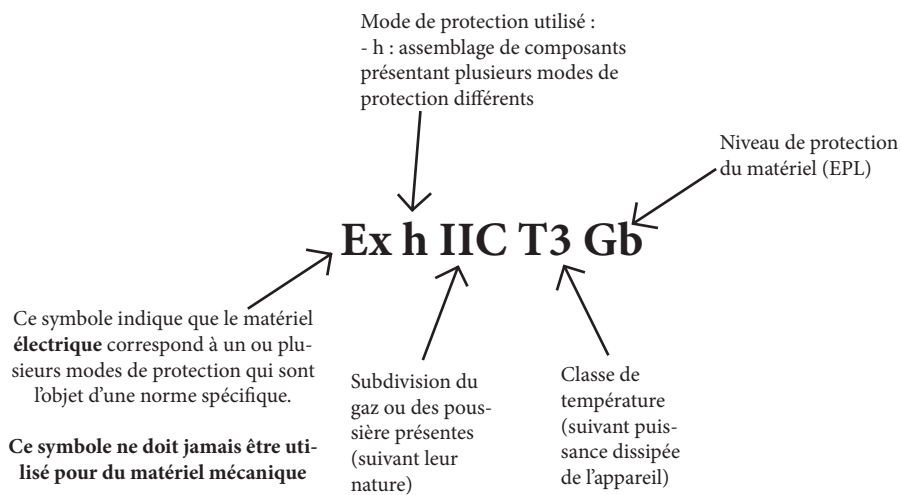
Classes de température zone ATEX Poussière

Poussière	Groupe de poussières	Granulométrie	Résistivité
Particules combustibles en suspension	IIIA	>500µm	/
Poussières non conductrices	IIIB	<500µm	> 103Ω.m
Poussières conductrices	IIIC	<500µm	< 103Ω.m

Poussières (granulométrie) (valeur médiane, µm)	Temp. d'inflammation du nuage au four (°C)	Temp. d'inflammation du dépôt de poussières Couche 5mm (5°C)
Amidon (52)	350	345
Céréales (50)	520	300
Charbon (28)	600	250
Coprah (510)	470	290
Farine de bois (65)	490	340
Lait en poudre (60)	610	340
Maïs (550)	780	410
Maïs (28)	440	280
Soja farine (20)	620	280
Sucre (30)	490	480
Tabac (65)	450	300

Exemple de marquage de matériel ATEX





Exemple de marquage ATEX SDEEC

 <small>Fabricant Français Climatiseurs et Pompes à Chaleur</small> <small>RD 613 - Le pont de barre 34570 Saussan</small>		SPLITEX-E 10 kW	
CE <small>0081</small> Ex II 2G IIB T4		Fluide : R134a	PS min : 0,5 bar
s/n : 174-1741-002		Charge : 4 kg	PS max : 24,1 bar
P frigo : 10 kW		Groupe : 2	TS min : -17°C
P calo : /		T éq. CO2 : 5,72	TS max : 78°C
Source : 400V 3~ 50Hz		Débit : 1556 m3/h	
I max : 19,4A		LCIE 17 ATEX 9041 X	Code affaire : 3050
Année de fabrication: 2017			
Contient des gaz à effet de serre fluorés relevant du protocole de Kyoto		www.sdeec.fr	

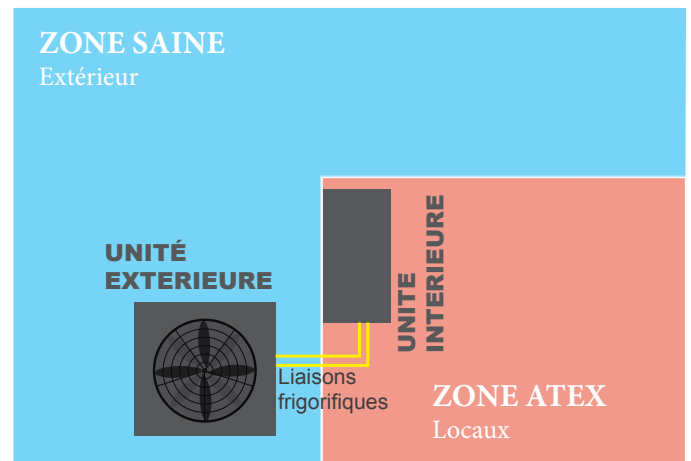
PRÉSENTATION GAMME SDEEC ATEX

Zone ATEX intérieure

■ Série SPLITEX-I

Les ambiances ATEX sont, dans de nombreux cas, restreintes et il est souvent possible de bénéficier d'une zone non explosive à proximité de l'espace à climatiser. C'est pourquoi SDEEC a développé une gamme de climatiseurs SPLITEX permettant d'avoir principalement recours à du matériel standard, minimisant ainsi les coûts liés à l'utilisation de matériel ATEX.

Le climatiseur SPLITEX est constitué de 2 sous-ensembles, un évaporateur et un condenseur, reliés entre eux par une **liaison frigorifique et électrique**. Ce montage est particulièrement intéressant car il permet d'utiliser du matériel plus classique dans la zone saine et du matériel ATEX dans la zone dangereuse.



SPLITEX - I 3,5 à 10 kW

Unité extérieure



Unité intérieure



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique (35°C extérieur)	Puissance frigorifique (50°C extérieur)	Débit d'air unité intérieure	Dimensions unité extérieure (HxLxP)	Dimensions unité intérieure ATEX (lxLxh)	Masse de l'unité intérieure
SPLITEX-I 3,5kW	R134a	3,65 kW	2,87 kW		815x1100x400		
SPLITEX-I 5kW		4,78 kW	3,83 kW		815x1100x400	1135x800x520	100kg
SPLITEX-I 7,5 kW		7,84 kW	6,16 kW		815x1100x400	1135x965x625	155kg
SPLITEX-I 10 kW		10,10 kW	8,14 kW		815x1100x400		

SPLITEX - I 10 à 25 kW



Split ATEX intérieur 12-20kW

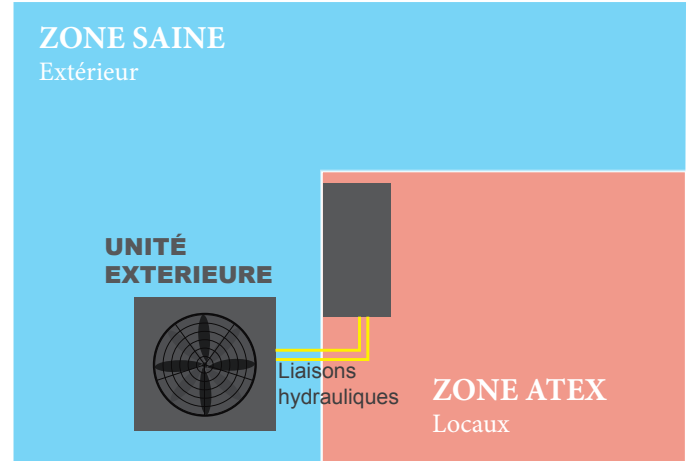
	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique (+35°C extérieur)	Débit d'air unité extérieure	Débit d'air unité intérieure	Dimensions unité extérieure (HxLxP)	Dimensions unité intérieure ATEX (HxLxP)	Poids de l'unité intérieure
SPLITEX-I 12kW	R134a	11,95 kW					
SPLITEX-I 15kW		15,50 kW	2600m3/h		1120x1100x400	750x1000x800	210kg
SPLITEX-I 18kW		17,85 kW	3600m3/h		1210x1100x400	750x1000x800	225kg
SPLITEX-I 20 kW		20,80 kW					

Dimensions en longueur à +/- 200mm en fonction de l'aspiration de l'air se fasse par le dessous ou par l'arrière
Options disponibles sur demande voir page 22

■ Série GEG ATEX-i

Afin de faciliter les installations en milieu explosible, SDEEC a développé une gamme de split ATEX à détente indirecte, les GEG ATEX-i.

Le principal avantage de ce type d'installations est qu'aucune manipulation de fluide frigorigène n'est nécessaire lors de l'installation. Il suffit de relier hydrauliquement l'unité extérieure avec l'unité intérieure et le système est prêt à fonctionner !



GEG ATEX- I 4.5 à 20 kW



unité intérieure
Aérotherme ATEX



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +40°C extérieur	Puissance calorifique	Débit d'air	Dimensions unité extérieure (HxLxP)	Dimensions unité intérieure ATEX (HxLxP)	Poids de l'unité intérieure
GEG ATEX-I 12kW	R410a	12kW	2-4-6kW (par résistance électrique)	3200m ³ /h	1210x2200x400	750x750x525	45kg
GEG ATEX-I 20kW		20kW		6200m ³ /h	1210x2200x400	1000x1000x650	80kg

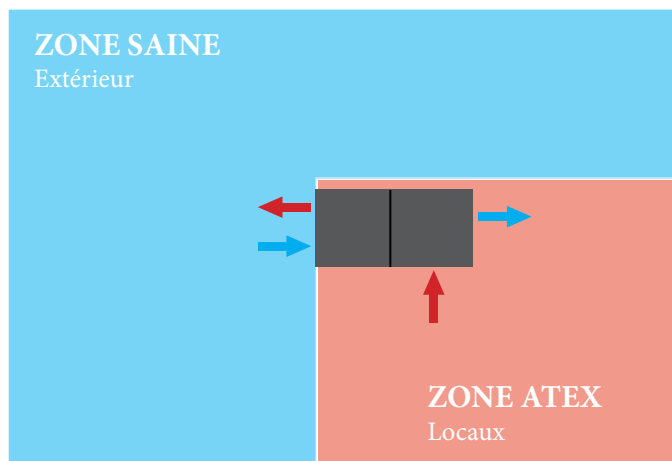
Puissances supérieures ou différentes : sur demande

■ Série W-INTEX

Les climatiseurs W-INTEX développés par SDEEC sont spécialement conçus pour refroidir des shelters contenant une atmosphère explosive.

Leur compacité et leur facilité de montage en saillie du container en font le produit parfait pour toutes les applications de stockage mobile de matériel dangereux (munitions, batteries, etc...)

Ces machines sont composées de 2 parties distinctes : la partie condenseur en zone saine, et la partie évaporateur en zone ATEX. Ainsi le maximum de composants est placé dans la zone saine dans le but de réduire les coûts ainsi que la masse de l'ensemble pour obtenir une mobilité optimale



W-INTEX 3,5 à 6 kW



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique (35°C extérieur)	Débit d'air	Dimensions (lxLxh)	Masse
W-INTEX 3.5kW	R134a				
W-INTEX					
W-INTEX					

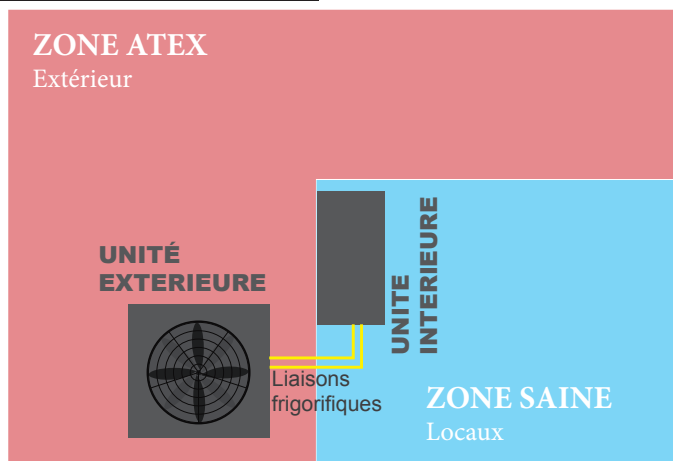
Dimensions données à titre indicatif
Options disponibles sur demande voir page 22

Zone ATEX extérieure

■ Série SPLITEX-E

Les climatiseurs de la série SPLITEX-E sont particulièrement adaptés pour les applications présentant une zone dangereuse à l'extérieur et une zone saine à l'intérieur d'un bâtiment ou shelter.

Ces machines sont développées en suivant le même principe que les SPLITEX-I, le maximum de composants est placé hors zone ATEX dans le but de minimiser les coûts, la masse et l'encombrement.



SPLITEX - E 3,5 à 12 kW

Unité extérieure



Unité intérieure murale



	Fluide frigorigène	Puissance frigorigène à +35°C extérieur	Puissance frigorigène à +50°C extérieur	Débit d'air unité intérieure	Dimensions unité extérieure ATEX (HxLxP)	Dimensions unité intérieure (HxLxP)	Poids de l'unité intérieure
SPLITEX-E 3kW	R134a	3,65 kW	2,87 kW	800m3/h // 150Pa	815x1100x480	450x1300x450	150kg
SPLITEX-E 4.5kW		4,78 kW	3,83 kW	900m3/h // 150Pa	815x1100x480	450x1300x450	155kg
SPLITEX-E 6kW		6,53 kW	6,16 kW	1000m3/h // 200Pa	815x1100x480	450x1300x450	165kg
SPLITEX-E 10kW		10,10 kW	8,14 kW	1200m3/h // 180Pa	815x1100x480	650x1300x650	185kg
SPLITEX-E 12kW		11,95 kW	10,75 kW				

Unité intérieure disponible en configurations armoire
 Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande

SPLITEX - E 20 à 40 kW



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +35°C extérieur	Puissance frigorifique à +50°C extérieur	Débit d'air // Pression disponible	Dimensions unité extérieure ATEX (HxLxP)	Dimensions unité intérieure (HxLxP)	Poids de l'unité intérieure
SPLITEX-E 20kW	R134a	20,8 kW	16,6 kW				
SPLITEX-E 30kW		31,0 kW	24,4 kW		1800x1000x1000	2000x1720x740	450kg
SPLITEX-E 40kW		39,7 kW	31,9 kW		1800x1000x1000	2000x1720x740	470kg

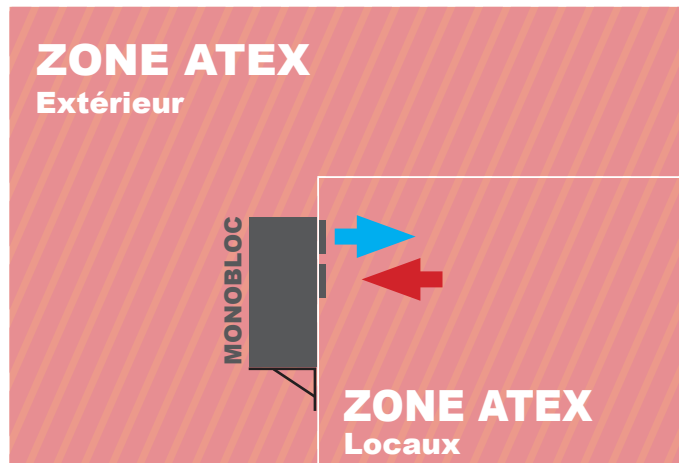
Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande
Caisson de surpression ATEX : sur demande

Machines entièrement ATEX

■ Série MATEX

Dans certains cas, il n'est pas possible d'avoir une zone saine à proximité. Pour cela SDEEC développe des monoblocs entièrement ATEX.

Ces machines peuvent être placées à l'intérieur ou à l'extérieur du local à climatiser, posées au sol, fixées au mur ou encore sur le toit à la manière d'un rooftop.



M - ATEX 3 à 10 kW



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +40°C extérieur	Puissance calorifique (En option)	Débit d'air	Dimensions (HxLxP)	Poids
M-ATEX 3kW	R134a	3kW	De 2 à 6kW (par batterie électrique)	800m ³ /h	1100x750x750	250kg
M-ATEX 5kW		5kW		1000m ³ /h	1100x750x750	280kg
M-ATEX 8kW		8kW		2000m ³ /h	1400x750x750	400kg

Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande
Surpression et gainage sur air neuf : sur demande

M - ATEX 15 à 25 kW



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +40°C extérieur	Puissance calorifique (En option)	Débit d'air	Dimensions (HxLxP)	Poids
M-ATEX 18kW	R134a	18kW		3000m ³ /h (redondance sur partie évaporateur)	2000x1700x1200	750kg
M-ATEX 25kW		25kW		6000m ³ /h (redondance sur partie surpression)	2440x2200x1200	950kg

Dimensions en longueur à +/- 200mm suivant que l'aspiration de l'air se fasse par le dessous ou par l'arrière.

Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande

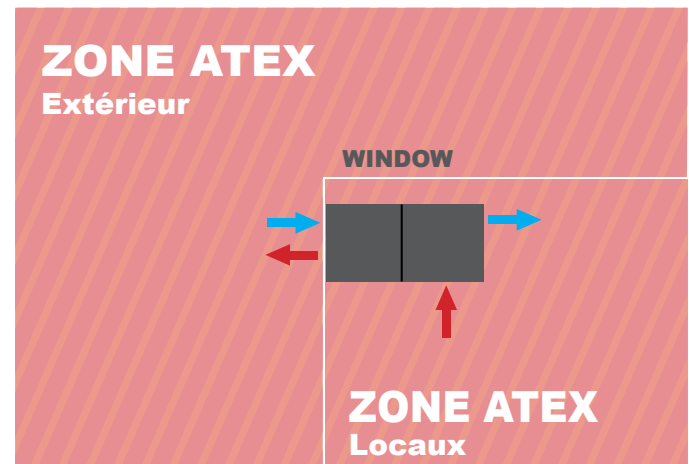
Surpression et gainage sur air neuf : sur demande

W - ATEX 3 à 6 kW

■ Série W-ATEX

Les climatiseurs W-ATEX développés par SDEEC sont des climatiseurs de type window totalement ATEX. C'est à dire qu'ils se placent en saillie d'un container. La machine peut donc être placée entièrement à l'intérieur ou à l'extérieur du local à climatiser en fonction de l'espace que l'on souhaite optimiser.

Ces produits sont parfaitement adaptés à la climatisation de petits locaux où l'encombrement intérieur est très réduit (on place alors le W-ATEX à l'extérieur) ou des containers transportables (on place le W-ATEX à l'intérieur).



	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique (35°C extérieur)	Débit d'air	Dimensions (lxLxh)	Masse
W-ATEX 3.5kW	R134a				
W-ATEX 5kW					

Dimensions données à titre indicatif
Options disponibles sur demande voir page 22

ROOFTOP ATEX

SDEEC réalise ce type de climatiseur uniquement sur mesure pour l'adapter au mieux aux besoins de ses clients.

Voici toutefois un exemple récent de réalisation d'un ROOFTOP entièrement ATEX commandé par un grand site industriel français.

Cette machine développe une puissance frigorifique totale de 32kW qui permet de refroidir un local analyseur en atmosphère explosible. En hiver, elle permet également de chauffer ce même local à l'aide d'une batterie vapeur de 50kW entièrement en acier inoxydable. Afin d'assurer une tenue dans le temps optimale dans une atmosphère hautement corrosive (site à proximité de la mer), la tôle a été réalisée entièrement en inox 316L et les échangeurs ont tous été traités Blygold®.



Exemple de réalisation ROOFTOP ATEX 32kW

Caractéristiques	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +38°C extérieur	Puissance calorifique à -17°C extérieur (batterie vapeur)	Débit d'air condenseur	Débit d'air évaporateur	Dimensions (lxLxH) en mm	Masse
ROOFTOP ATEX 32kW	R407c	35,6 kW	50,1 kW	18 000 m ³ /h	1 800 m ³ /h	3850x1000x1800	885 kg

Dimensions en longueur à +/- 200mm suivant que l'aspiration de l'air se fasse par le dessous ou par l'arrière.

Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande

Surpression et gainage sur air neuf : sur demande

Options retenues par le client

- Tôlerie en inox 316L
- Traitement Blygold® sur les échangeurs condenseur et évaporateur
- Fonctionnement tout air neuf
- Batterie vapeur
- Redondance du ventilateur d'air neuf
- Boîtier électrique déporté en zone saine
- Arrêt d'urgence ATEX sur la machine

GEG ATEX

Les GEG ATEX SDEEC sont des groupes de production d'eau glacée réalisés uniquement sur-mesure afin de répondre au mieux aux besoins de ses clients (réseaux hydrauliques déjà existant, encombrement limité, régime d'eau spécifique, etc...)

Ci-dessous un exemple de réalisation assurant le refroidissement d'un local analyseur situé sur un grand site pétrochimique allemand. Pour cette application, l'intégralité du circuit primaire a été intégrée dans le châssis de la machine.



Exemple de réalisation GEG ATEX 20kW

Caractéristiques	Fluide frigorigène	Puissance frigorifique à +35°C extérieur	Régime d'eau	Débit d'eau évaporateur	Débit d'air condenseur	Dimensions (lxLxH) en mm	Masse
GEG ATEX 20 kW	R134a	20 kW	7°C - 12°C	4,1 m ³ /h	9000 m ³ /h	2000x1200x1400	985 kg

Dimensions en longueur à +/- 200mm suivant que l'aspiration de l'air se fasse par le dessous ou par l'arrière.

Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande

Surpression et gainage sur air neuf : sur demande

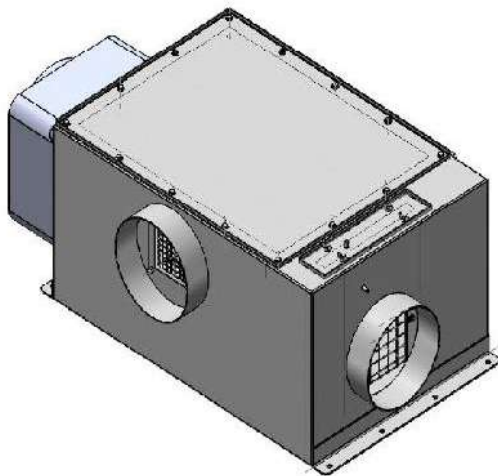
Options retenues par le client

- Tôlerie en inox 316L
- Intégration du circuit primaire (ballon tampon, vase d'expansion, etc...)
- Intégration du circulateur

SURPRESSEUR ATEX

Les surpresseurs ATEX SDEEC sont étudiés spécialement pour s'adapter parfaitement aux réseaux de gaines (existants ou définis par le client) et fournir la surpression désirée avec la plus grande précision.

Ci-dessous un exemple de réalisation assurant le refroidissement d'un local analyseur situé sur un grand site pétrochimique français. Pour cette application, l'intégralité du circuit primaire a été intégrée dans le châssis de la machine.



Exemple de réalisation surpresseur ATEX 350 m³/h

Caractéristiques	Débit d'air	Pression disponible	Dimensions (lxLxH) en mm	Masse
Surpresseur ATEX	350 m ³ /h	250 Pa	980x850x460	92 kg

Puissances **supérieures** ou différentes : sur demande
Surpression et gainage sur air neuf : sur demande

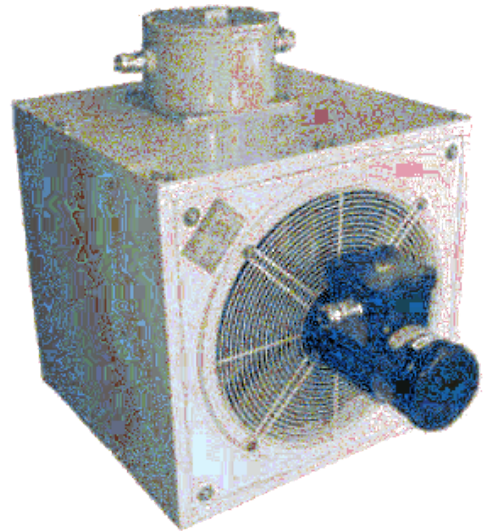
Options retenues par le client

- Tôlerie en inox 316L
- Intégration d'un filtre G3
- Intégration d'un filtre coalesceur
- Intégration d'un pressostat différentiel d'air pour l'encrassement du filtre
- Intégration d'un pressostat différentiel d'air pour contrôler la surpression
- Intégration d'un volet motorisé étanche ATEX commandé par un système de détection de gaz dangereux
- Redondance du ventilateur de surpression
- Variation de vitesse du ventilateur

AÉROTHERME ATEX



AEROTHERME A EAU



AEROTHERME ELECTRIQUE

AEROTHERME A EAU ATEX

TYPE	Puissance calorifique (électrique)	Débit d'air

La totalité de nos aérothermes à eau ATEX sont disponibles pour les catégories suivantes :

- I12G I1B T3
- I12G I1C T3
- I12D T210
- I12GD I1B T3 T210
- I12GD I1C T3 T210

AEROTHERME ELECTRIQUE ATEX

TYPE	Puissance calorifique (électrique)	Débit d'air
AERO_ELEC_6	6 kW	1200 m3/h
AERO_ELEC_9	9 kW	1800 m3/h
AERO_ELEC_12	12 kW	2400 m3/h
AERO_ELEC_15	15 kW	3000 m3/h
AERO_ELEC_18	18 kW	3600 m3/h
AERO_ELEC_22	22,5 kW	4500 m3/h



























































La totalité de nos aérothermes électriques ATEX sont disponibles pour les catégories suivantes :

- I12G I1B T3
- I12G I1C T3
- I12D T210
- I12GD I1B T3 T210
- I12GD I1C T3 T210

ÉVAPORATEUR ATEX



OPTIONS DISPONIBLES

OPTIONS	Gamme de produits							
	SPLITEX - I	GEG ATEX-I	W - INTEX	SPLITEX - E	M-ATEX	W - ATEX	ROOFTOP ATEX	GEG ATEX
Tôlerie inox 316L								
Peinture châssis								
Traitement epoxy (moteur)								
Peinture C5M (moteur)								
Batterie Cu/Cu								
Batterie Inox/Al								
Traitement Blygold®								
Traitement Hérésite								
Batterie vapeur								
Batterie à eau								
Réversibilité								
Air neuf								
Redondance ventilateur								
Variation de vitesse ventilateur ATEX								
Filtre condenseur								
Pressostat encrassement filtre								
Marche/Arrêt à distance								
Report de défaut (contact sec)								
Armoire électrique déportée								
Sectionneur ATEX								
Arrêt d'urgence ATEX								

EXEMPLES DE REALISATIONS

